

4. MANUTENZIONE

- 1) Mantenere tutte le superfici della barriera pulite dalla polvere evitando graffi. Soprattutto la lente. Qualsiasi danno alla lente può compromettere il funzionamento della barriera.
- 2) Controllare periodicamente le connessioni dei cavi, le clip di fissaggio i cavi di segnale ed alimentazione. Assicurarsi che non siano compromesse o danneggiate.

5. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA	ANALISI DEL PROBLEMA
In fase di chiusura le porte vibrano e subito si riaprono.	Cablatura non corretta o cattiva messa a terra dell'alimentatore
Nessuna risposta dal RX (LED)	Cavi non collegati, assenza di alimentazione, cavi compromessi.
TX ed RX non sono ostruiti ma sia il LED rosso che quello giallo sono accesi	Altro apparecchio che emette infrarossi nelle vicinanze. Lenti sporche su RX e TX. Cavi compromessi. I sensori sono danneggiati.
Lo status dei LED non segnala anomalie ma la porta non si arresta quando i raggi sono interrotti	Errato collegamento della scatola di alimentazione. Malfunzionamento del relay o diodo su RX danneggiato.

6. Packing List

No.	Articolo	Quantità
1	Trasmittitore (tx)	1 pc
2	Ricevitore (rx)	1 pc
3	Cavi	2 pcs
4	Unità di controllo	1 pc
5	Manuale uso	1 pc
6	Kit accessori fissaggio	1 pc



BARRIERA A INFRAROSSO MANUALE DI INSTALLAZIONE

MA40.194.220 - 860.771
MA40.194.024 - 860.770

CE EN 81-20 EN 81-70

TELICAL SRL
VIA STEFANO DELLA BELLA 5/7 00133 ROMA
info@telcal.com

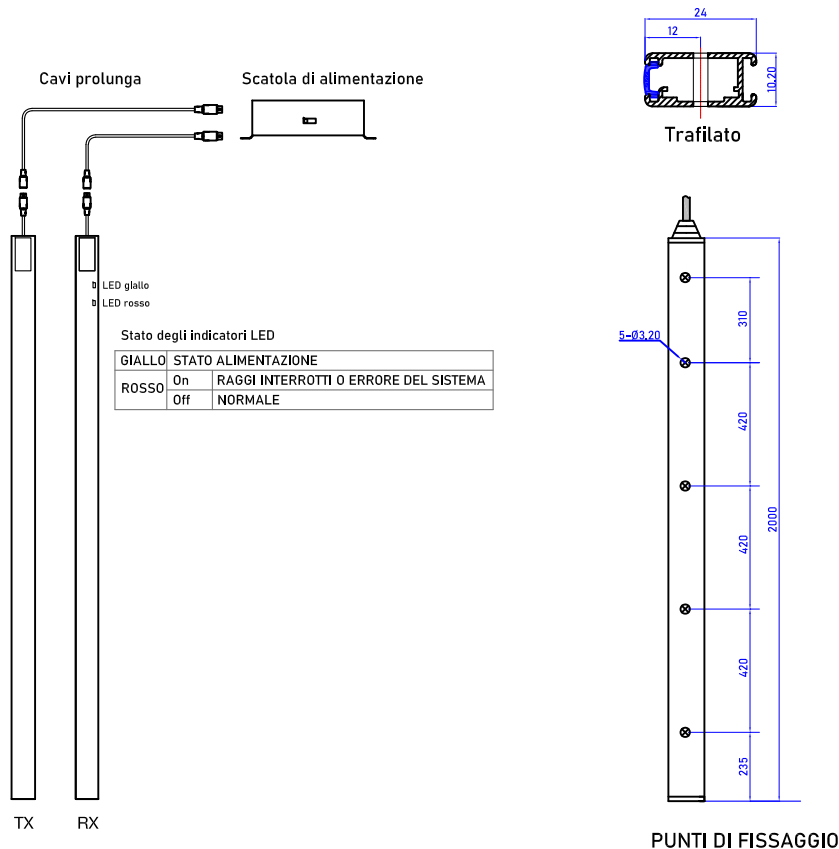
1. FASI DI INSTALLAZIONE

- 1) Fissare saldamente trasmettitore e ricevitore alla cabina o alla porta di cabina per mezzo dei fori sul trafilato e delle viti fornite.
- 2) Installare la scatola di alimentazione sul tetto di cabina. Assicurarsi che il coperchio in metallo sia messo a terra.
- 3) Collegare l'alimentatore ai terminali di ingresso. Collegare le uscite ai terminali di uscita.
- 4) Collegare i cavi dal ricevitore e dal trasmettitore ai terminali di ingresso dell'operatore porta. Assicurarsi che entrambi i cavi siano si possano incurvare dolcemente e senza provocare strappi. Fissare saldamente entrambi i lati dei connettori intermedi.
- 5) Alimentare la barriera.

Il LED giallo sul ricevitore si dovrà accendere.

Il LED rosso sul ricevitore si accenderà quando i raggi sono interrotti.

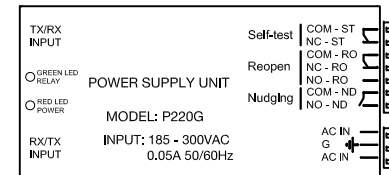
NOTA: prima di effettuare l'installazione assicurarsi che tutti i componenti siano stati estratti dalla confezione, in particolare la scatola di alimentazione.



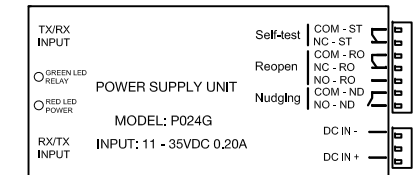
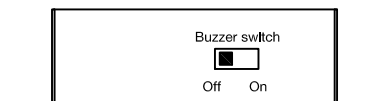
2. DATI TECNICI DELLA BARRIERA

Numero diodi	40 diodi
Numero massimo raggi	194 raggi
Distanza tra i diodi	48mm
Tempo di risposta	90ms
Raggio più alto	1800mm
Fascio più basso	<=20mm
Portata	0 - 4mt
Tolleranza verticale a 0 mm	±20mm
Tolleranza orizzontale a 0mm	±3mm
Tolleranza angolare a 0 mm	±10°
Temperatura di lavoro	da -20° a +65°
Valori IP	IP54
Immunità alla luce	>=100,000LUX
Assorbimento	<= 4W
Conformità EMC	Emissioni come da EN12015 immunità come da EN12016
Funzione luminosa di segnalazione	l'indicatore sul RX indica lo stato della barriera
Test vibrazioni	Vibrazioni random da 20 a 500Hz 4 ore per asse Vibrazione sinusoidale 30Hz 30 m' per asse
Funzione buzzer	Quando i raggi sono interrotti continuamente per più di 15s il buzzer inizierà a suonare ad intermittenza. Quando i raggi sono interrotti continuamente per più di 30s il buzzer suonerà in maniera continua.
Uscita diagnostica	Nel caso di assenza di corrente o anomalia rilevata dalla diagnostica il relay di uscita commuterà da chiuso ad aperto, il LED verde inizierà a lampeggiare indipendentemente dal fatto che la corsa della porta sia stata interrotta o meno
Uscita nudging	Nel caso di anomalia all'alimentazione o interruzione continua dei raggi per più di 30s verrà attivata la funzione di nudging ed il relay commuterà da aperto a chiuso

3. Dati tecnici della scatola di alimentazione



Interruttore buzzer



Indicatore LED

Rosso	On	Alimentato
	Off	Non alimentato
Verde	Flash	Problema di alimentazione o fallimento del self test.
	On	Funzionamento normale